








SCHEDA TECNICA					
ARTICOLO :	LIGHT CLOUD	TITOLO:	Nm 4500	± 3%	Fin.gg:3
COMPOSIZIONE:	70% WV Lana 30% PA Poliammide				
INFORMAZIONI COMMERCIALI					
TIPO DI CONFEZIONE:	ROCCHES DA 1 Kg				
TIPO DI NODI:	SPLYCER				
N° NODI PER ROCCA:	3/4				
COTTE OTTIMALI:	Kg 100 per colori non a Stock Service				
SCARTO:	un ipotetico scarto del 5/6 % ,data la caratteristica del filato e da ritenersi nella norma				
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE DEL CAPO					
SIMBOLI DI MANUTENZIONE					
TINTURA E FINISSAGGI					
TIPO DI TINTURA:	TINTO TOPS				
TIPO DI COLORANTI:	ACIDI - PREMETALLIZZATI - REATTIVI				
ALTRI TRATTAMENTI:	NO				
FINISSAGGIO INDUSTRIALE					
Per esaltare le caratteristiche del filato è consigliato un lavaggio delicato per un minuto in acqua a 30° con 2% di ammorbidente , centrifuga due minuti e asciugatura in tumbler 65° (valori indicativi in relazione al tipo di maglia, chiusura e punto eseguiti)					
NOTE PARTICOLARI					
Lavorare a più guidafile. Non verranno riconosciuti difetti riscontrati su tessuti dove non sia rispettata tale condizione. All'inizio della produzione controllare i primi teli, in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente le lavorazioni e avvisare tempestivamente. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota. Saranno riconosciuti solamente Kg 5 di filato smacchinato e in nessun caso capi finiti e confezionati.					
CERTIFICAZIONI					
OEKOTEX 100 - TESSILE E SALUTE - TRACIABILITI - ZDHC - REACH - COREA					
CARATTERISTICHE STABILITA'					
LAVAGGIO IN ACQUA:	DIN EN ISO 507776330/3759	-6%/+2%			
LAVAGGIO A SECCO:	DIN EN ISO 3175	-2%			
PILLING:	BOX ICI (7200 CICLI)	2/3			
SPIRALITA':	ISO 16322-3-2005	4%			

SOLIDITA' COLORE					
ALL'ACQUA GB18401-2010	CHIARI	DEGRADO	4/5	SCARICO	4
	SCURI	DEGRADO	4	SCARICO	3/4
AL SUDORE ACIDO GB18401-2010	CHIARI	DEGRADO	4/5	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	4	SCARICO	3
AL SUDORE ALCALINO GB18401-2010	CHIARI	DEGRADO	4/5	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	4	SCARICO	3
ALLO SFREGAMENTO A SECCO GB18401-2010	CHIARI	4			
	SCURI	3/4			
ALLO SFREGAMENTO A UMIDO GB18401 31701-2015	CHIARI	3/4			
	SCURI	3			
CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401 CATEGORIE B e C					
ALLO SFREGAMENTO A SECCO UNI EN ISO 105 X12/03	CHIARI	4			
	SCURI	3/4			
ALLO SFREGAMENTO A UMIDO UNI EN ISO 105 X12/03	CHIARI	3/4			
	SCURI	3			
AL LAVAGGIO DOMESTICO UNI EN ISO 105 C06/99	CHIARI	DEGRADO	4	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	3/4	SCARICO	3
AL LAVAGGIO A SECCO UNI EN ISO 105 D01/97	CHIARI	DEGRADO	4	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	3/4	SCARICO	3
ALLA LUCE ARTIFICIALE UNI EN ISO 105 B02/04	CHIARI	3			
	SCURI	4			
ALLA SALIVA GB18401-2010	CHIARI	SU RICHIESTA			
	SCURI	SU RICHIESTA			
<p align="center"><i>SEGNALARE AL NOSTRO UFFICIO COMMERCIALE UN EVENTUALE USO DEL FILATO PER CAPI RIGATI IN BIANCO E COLORI CHIARISSIMI</i></p>					
VARIE					
ODORE:	NESSUNO				
VALORI PH:	COMPRESI FRA 4 E 7,5				






I dati riportati nella presente scheda sono stati ricavati da prove a campione e sono da ritenersi indicativi

Di.Vè S.p.A.

Via Papa Giovanni XXIII , 94 - 96 13882 Vergnasco - Cerrione Biella - Italy

Tel. +39 0152583057 Fax +39 0152583900 dive@filatidive.it www.filatidive.it



PRODUCT INFORMATION YARN					
ITEM:	LIGHT CLOUD	YARN COUNT:	Nm 4500	± 3%	GG:3
COMPOSITION:	70% WV - 30% PA				
SALES INFORMATION					
MAKE-UP:	CONE WEIGHT IS 1 Kg				
KNOTS:	SPLYCER				
KNOTS/CONE:	3/4				
OPTIMUM DYE-LOTS:	Kg 100 for non Stock Service colours				
WASTE:	given the yarn features, a 5/6 % waste should be considered normal				
CARE INSTRUCTION					
CARE SYMBOLS					
DYEING AND FINISHING					
DYING PROCESS:	TOP DYED				
CLASS OF DYESTUFF:	ACID - PRE-METALLIZED - REACTIV				
OTHER TREATMENTS:	NO				
INDUSTRIAL FINISHING					
To enhance the yarn features we suggest a gentle washing , 1 minute in 30°C water adding 2% softner. Dry spin for 2 minutes and tu,bler dry at 65°C (these guidelines may vary according to stitch and knitting setting)					
NOTE					
Knit with two ore more threadguides. No claim will be accepted in case this recommendation will be ignored. Before starting production kindly check pilot panels first and in case of problems stop knitting and inform supplier promptly. We recommend to test washing and ironing on a pilot garment. Only 5 kgs of knitted yarn will be awarded in case of problems but no finished garments.					
CERTIFICATION					
OEKOTEX 100 - TESSILE E SALUTE - TRACEABILITY - ZDHC - REACH - KOREA					
FABRIC CHARACTERISTICS					
TO WASHING:	DIN EN ISO 507776330/3759	-6%/+2%			
TO DRY CLEANING	DIN EN ISO 3175	-2%			
PILLING	BOX ICI (7200 CICLI)	2/3			
SPIRALITY/PANEL TWISTING:	ISO 16322-3-2005	4%			

COLOUR FASTNESS					
TO WASH GB18401-2010	LIGHT	CHANGE	4/5	STAIN	4
	DARK	CHANGE	4	STAIN	3/4
TO ACID PERSPIRATION GB18401-2010	LIGHT	CHANGE	4/5	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	4	STAIN	3
TO ALKALINE PERSPIRATIO GB18401-2010	LIGHT	CHANGE	4/5	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	4	STAIN	3
TO DRY RUBBING GB18401-2010	LIGHT	4			
	DARK	3/4			
TO WET RUBBING GB18401 31701-2015	LIGHT	3/4			
	DARK	3			
COMPLYING WITH GB 18401 RULES CLASS B + C					
TO DRY RUBBING UNI EN ISO 105 X12/03	LIGHT	4			
	DARK	3/4			
TO WET RUBBING UNI EN ISO 105 X12/03	LIGHT	3/4			
	DARK	3			
TO WASH UNI EN ISO 105 C06/99	LIGHT	CHANGE	4	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	3/4	STAIN	3
TO DRY CLEANING UNI EN ISO 105 D01/97	LIGHT	CHANGE	4	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	3/4	STAIN	3
TO LIGHT UNI EN ISO 105 B02/04	LIGHT	3			
	DARK	4			
TO SALIVA GB18401-2010	LIGHT	ON DEMAND			
	DARK	ON DEMAND			
<i>KINDLY INFORM OUR SALES OFFICE IF YARN IS TO BE USED IN STRIPING WITH WHITE OR VERY LIGHT SHADES</i>					
OTHER					
ODOR:	NO ODOR				
PH:	BETWEEN 4 AND 7,5				

The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative

Di.Vè S.p.A.

Via Papa Giovanni XXIII , 94 - 96 13882 Vergnasco - Cerrione Biella - Italy

Tel. +39 0152583057 Fax +39 0152583900 dive@filatidive.it www.filatidive.it