



| SCHEMA TECNICA  |   |         |         |      |            |
|---|---|---------|---------|------|------------|
| ARTICOLO :  | <b>SUPERBO</b>  | TITOLO: | Nm 5200 | ± 3% | Fin.gg:5/7 |
| COMPOSIZIONE:   | 95% CO Cotone 5% PL Poliestere PBT  |         |         |      |            |
| INFORMAZIONI COMMERCIALI  |   |         |         |      |            |
| TIPO DI CONFEZIONE:   | ROCCHE DA 1,0 Kg ca   |         |         |      |            |
| TIPO DI NODI:   | SPLYCER   |         |         |      |            |
| N° NODI PER ROCCA:  | 1/2   |         |         |      |            |
| COTTE OTTIMALI:   | Kg 6,0 con sup di €/Kg 10,0<br>Kg 15,0 con sup di €/Kg 3,70<br>Kg 30,0 con sup di €/Kg 3,20<br>Kg 63,0 con sup di €/Kg 1,80<br>Kg 126 - 252 - 504 senza supplementi |         |         |      |            |
| SCARTO:   | un ipotetico scarto del 5/6 % ,data la caratteristica del filato e da ritenersi nella norma   |         |         |      |            |
| ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE DEL CAPO   |   |         |         |      |            |
| SIMBOLI DI MANUTENZIONE   |   |         |         |      |            |
| TINTURA E FINISSAGGI  |   |         |         |      |            |
| TIPO DI TINTURA:  | TINTO MATASSA   |         |         |      |            |
| TIPO DI COLORANTI:  | REATTIVI  |         |         |      |            |
| ALTRI TRATTAMENTI:  | NO  |         |         |      |            |
| FINISSAGGIO INDUSTRIALE   |   |         |         |      |            |
| Per esaltare le caratteristiche del filato è consigliato un lavaggio delicato per due minuti in acqua a 30° con 2% di ammorbidente , centrifuga due minuti e asciugatura in tumbler 65° ( valori indicativi in relazione al tipo di maglia, chiusura e punto eseguiti)  |   |         |         |      |            |
| NOTE PARTICOLARI  |   |         |         |      |            |
| Lavorare a più guidafile. Non verranno riconosciuti difetti riscontrati su tessuti dove non sia rispettata tale condizione. All'inizio della produzione controllare i primi teli, in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente le lavorazioni e avvisare tempestivamente. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota. <b>Saranno riconosciuti solamente Kg 5 di filato smacchinato e in nessun caso capi finiti e confezionati.</b> |   |         |         |      |            |
| CERTIFICAZIONI  |   |         |         |      |            |
| BCI - TESSILE E SALUTE - TRACIABILITI - ZDHC - REACH - COREA  |   |         |         |      |            |
| CARATTERISTICHE STABILITA'  |   |         |         |      |            |
| LAVAGGIO IN ACQUA:  | DIN EN ISO 507776330/3759   | -4%/+2% |         |      |            |
| LAVAGGIO A SECCO:   | DIN EN ISO 3175   | -2%     |         |      |            |
| PILLING:  | BOX ICI (10800 CICLI)   | 3       |         |      |            |
| SPIRALITA':   | ISO 16322-3-2005  | 2%      |         |      |            |

| SOLIDITA' COLORE  |                      |              |     |         |     |
|---|----------------------|--------------|-----|---------|-----|
| ALL'ACQUA<br><b>GB18401-2010</b>  | CHIARI               | DEGRADO      | 4/5 | SCARICO | 4   |
|   | SCURI                | DEGRADO      | 4   | SCARICO | 3/4 |
| AL SUDORE ACIDO<br><b>GB18401-2010</b>  | CHIARI               | DEGRADO      | 4/5 | SCARICO | 3/4 |
|   | SCURI                | DEGRADO      | 4   | SCARICO | 3   |
| AL SUDORE ALCALINO<br><b>GB18401-2010</b>   | CHIARI               | DEGRADO      | 4/5 | SCARICO | 3/4 |
|   | SCURI                | DEGRADO      | 4   | SCARICO | 3   |
| ALLO SFREGAMENTO A SECCO<br><b>GB18401-2010</b>   | CHIARI               | 4            |     |         |     |
|   | SCURI                | 3/4          |     |         |     |
| ALLO SFREGAMENTO A UMIDO<br><b>GB18401 31701-2015</b>   | CHIARI               | 3/4          |     |         |     |
|   | SCURI                | 3            |     |         |     |
| CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401 CATEGORIE B e C  |                      |              |     |         |     |
| ALLO SFREGAMENTO A SECCO<br><b>UNI EN ISO 105 X12/03</b>  | CHIARI               | 4            |     |         |     |
|   | SCURI                | 3/4          |     |         |     |
| ALLO SFREGAMENTO A UMIDO<br><b>UNI EN ISO 105 X12/03</b>  | CHIARI               | 3/4          |     |         |     |
|   | SCURI                | 3            |     |         |     |
| AL LAVAGGIO DOMESTICO<br><b>UNI EN ISO 105 C06/99</b>   | CHIARI               | DEGRADO      | 4   | SCARICO | 3/4 |
|   | SCURI                | DEGRADO      | 3/4 | SCARICO | 3   |
| AL LAVAGGIO A SECCO<br><b>UNI EN ISO 105 D01/97</b>   | CHIARI               | DEGRADO      | 4   | SCARICO | 3/4 |
|   | SCURI                | DEGRADO      | 3/4 | SCARICO | 3   |
| ALLA LUCE ARTIFICIALE<br><b>UNI EN ISO 105 B02/04</b>   | CHIARI               | 3            |     |         |     |
|   | SCURI                | 4            |     |         |     |
| ALLA SALIVA<br><b>GB18401-2010</b>  | CHIARI               | SU RICHIESTA |     |         |     |
|   | SCURI                | SU RICHIESTA |     |         |     |
| <i>SEGNALARE AL NOSTRO UFFICIO COMMERCIALE<br/>UN EVENTUALE USO DEL FILATO PER CAPI RIGATI IN BIANCO E COLORI CHIARISSIMI</i> |                      |              |     |         |     |
| VARIE   |                      |              |     |         |     |
| ODORE:  | NESSUNO              |              |     |         |     |
| VALORI PH:  | COMPRESI FRA 4 E 7,5 |              |     |         |     |

**I dati riportati nella presente scheda sono stati ricavati da prove a campione e sono da ritenersi indicativi**

**Di.Vè S.p.A.**

Via Papa Giovanni XXIII , 94 - 96 13882 Vergnasco - Cerrione Biella - Italy

Tel. +39 0152583057 Fax +39 0152583900 [dive@filatidive.it](mailto:dive@filatidive.it) [www.filatidive.it](http://www.filatidive.it)



| PRODUCT INFORMATION YARN   |   |             |         |      |        |  |
|--|---|-------------|---------|------|--------|--|
| ITEM:  | <b>SUPERBO</b>  | YARN COUNT: | Nm 5200 | ± 3% | GG:5/7 |  |
| COMPOSITION:   | 95% CO 5% PL PBT  |             |         |      |        |  |
| SALES INFORMATION  |   |             |         |      |        |  |
| MAKE-UP:   | CONE WEIGHT IS 1,0 Kg   |             |         |      |        |  |
| KNOTS:   | SPLYCER   |             |         |      |        |  |
| KNOTS/CONE:  | 1/2   |             |         |      |        |  |
| OPTIMUM DYE - LOTS:  | Kg 6,0 with €/Kg 10,0 surcharge<br>Kg 15,0 with €/Kg 3,70 surcharge<br>Kg 30,0 with €/Kg 3,20 surcharge<br>Kg 63,0 with €/Kg 1,80 surcharge<br>Kg 126 - 252 - 504 |             |         |      |        |  |
| WASTE:   | given the yarn features, a 5/6 % waste should be considered normal  |             |         |      |        |  |
| CARE INSTRUCTION   |   |             |         |      |        |  |
| CARE SYMBOLS   |   |             |         |      |        |  |
| TINTURA E FINISSAGGI   |   |             |         |      |        |  |
| DYING PROCES:  | HANK DYEING   |             |         |      |        |  |
| CLASS OF DYESTUFF:   | REACTIV   |             |         |      |        |  |
| OTHER TREATMENTS:  | NO  |             |         |      |        |  |
| INDUSTRIAL FINISHING   |   |             |         |      |        |  |
| <p>To enhance the yarn features we suggest a gentle washing , 2 minute in 30°C water adding 2% softner. Dry spin for 2 minutes and tu,bler dry at 65°C (these guidelines may vary according to stitch and knitting setting)</p>  |   |             |         |      |        |  |
| NOTE   |   |             |         |      |        |  |
| <p>Knit with two ore more threadguides. No claim will be accepted in case this recommendation will be ignored. Before starting production kindly check pilot panels first and in case of problems stop knitting and inform supplier promptly. We recommend to test washing and ironing on a pilot garment. <b>Only 5 kgs of knitted yarn will be awarded in case of problems but no finished garments.</b></p> |   |             |         |      |        |  |
| CERTIFICATION  |   |             |         |      |        |  |
| BCI - TESSILE E SALUTE - TRACIABILITI - ZDHC - REACH - COREA   |   |             |         |      |        |  |
| FABRIC CHARACTERISTICS   |   |             |         |      |        |  |
| TO WASHING:  | DIN EN ISO 507776330/3759   | -4%/+2%     |         |      |        |  |
| TO DRY CLEANING  | DIN EN ISO 3175   | -2%         |         |      |        |  |
| PILLING TENDENCY:  | BOX ICI (10800 CICLI)   | 3           |         |      |        |  |
| SPIRALITY/PANEL TWISTING:  | ISO 16322-3-2005  | 2%          |         |      |        |  |

| FASTNESS OF FABRIC  |                   |           |     |       |     |
|---|-------------------|-----------|-----|-------|-----|
| TO WASH<br><b>GB18401-2010</b>  | LIGHT             | CHANGE    | 4/5 | STAIN | 4   |
|   | DARK              | CHANGE    | 4   | STAIN | 3/4 |
| TO ACID PERSPIRATION<br><b>GB18401-2010</b>   | LIGHT             | CHANGE    | 4/5 | STAIN | 3/4 |
|   | DARK              | CHANGE    | 4   | STAIN | 3   |
| TO ALKALINE PERSPIRATIO<br><b>GB18401-2010</b>  | LIGHT             | CHANGE    | 4/5 | STAIN | 3/4 |
|   | DARK              | CHANGE    | 4   | STAIN | 3   |
| TO DRY RUBBING<br><b>GB18401-2010</b>   | LIGHT             | 4         |     |       |     |
|   | DARK              | 3/4       |     |       |     |
| TO WET RUBBING<br><b>GB18401 31701-2015</b>   | LIGHT             | 3/4       |     |       |     |
|   | DARK              | 3         |     |       |     |
| COMPLYING WITH GB 18401 RULES CLASS B + C   |                   |           |     |       |     |
| TO DRY RUBBING<br><b>UNI EN ISO 105 X12/03</b>  | LIGHT             | 4         |     |       |     |
|   | DARK              | 3/4       |     |       |     |
| TO WET RUBBING<br><b>UNI EN ISO 105 X12/03</b>  | LIGHT             | 3/4       |     |       |     |
|   | DARK              | 3         |     |       |     |
| TO WASH<br><b>UNI EN ISO 105 C06/99</b>   | LIGHT             | CHANGE    | 4   | STAIN | 3/4 |
|   | DARK              | CHANGE    | 3/4 | STAIN | 3   |
| TO DRY CLEANING<br><b>UNI EN ISO 105 D01/97</b>   | LIGHT             | CHANGE    | 4   | STAIN | 3/4 |
|   | DARK              | CHANGE    | 3/4 | STAIN | 3   |
| TO LIGHT<br><b>UNI EN ISO 105 B02/04</b>  | LIGHT             | 3         |     |       |     |
|   | DARK              | 4         |     |       |     |
| TO SALIVA<br><b>GB18401-2010</b>  | LIGHT             | ON DEMAND |     |       |     |
|   | DARK              | ON DEMAND |     |       |     |
| <i>KINDLY INFORM OUR SALES OFFICE IF YARN IS TO BE USED IN STRIPING WITH WHITE OR VERY LIGHT SHADES</i> |                   |           |     |       |     |
| OTHER   |                   |           |     |       |     |
| ODOR:   | NO ODOR           |           |     |       |     |
| PH:   | BETWEEN 4 AND 7,5 |           |     |       |     |

**The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative**

**Di.Vè S.p.A.**

Via Papa Giovanni XXIII , 94 - 96 13882 Vergnasco - Cerrione Biella - Italy

Tel. +39 0152583057 Fax +39 0152583900 [dive@filatidive.it](mailto:dive@filatidive.it) [www.filatidive.it](http://www.filatidive.it)