



SCHEDA TECNICA						
ARTICOLO :	PONY	TITOLO:	Nm 2/14	± 3%	Fin.gg:7	
COMPOSIZIONE:	70% WV Lana Merino Supertec - 30% PC acrilico					
INFORMAZIONI COMMERCIALI						
TIPO DI CONFEZIONE:	ROCCHE DA 1 Kg					
TIPO DI NODI:	SPLYCER					
N° NODI PER ROCCA:	1/2					
COTTE OTTIMALI:	Kg 12,5 con sup di €/Kg 3,70 Kg 25,0 con sup di €/Kg 3,20 Kg 50,0 con sup di €/Kg 1,80 Kg 100 -220 - 440 -660 - 880 senza supplementi					
SCARTO:	un ipotetico scarto del 5/6 % ,data la caratteristica del filato e da ritenersi nella norma					
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE DEL CAPO						
SIMBOLI DI MANUTENZIONE						
TINTURA E FINISSAGGI						
TIPO DI TINTURA:	TINTO MATASSA					
TIPO DI COLORANTI:	ACIDI - PREMETALLIZZATI - REATTIVI - ACRILICI					
ALTRI TRATTAMENTI:	NO					
FINISSAGGIO INDUSTRIALE						
Per esaltare le caratteristiche del filato è consigliato un lavaggio delicato per due minuti in acqua a 30° con 2% di ammorbidente , centrifuga due minuti e asciugatura in tumbler 65° (valori indicativi in relazione al tipo di maglia, chiusura e punto eseguiti)						
NOTE PARTICOLARI						
Lavorare a più guidafile. Non verranno riconosciuti difetti riscontrati su tessuti dove non sia rispettata tale condizione. All'inizio della produzione controllare i primi teli, in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente le lavorazioni e avisare tempestivamente. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e stiro su un capo pilota. Saranno riconosciuti solamente Kg 5 di filato smacchinato e in nessun caso capi finiti e confezionati.						
CERTIFICAZIONI						
OEKOTEX 100 - TESSILE E SALUTE - TRACIABILITI - ZDHC - REACH - COREA						
CARATTERISTICHE STABILITA'						
LAVAGGIO IN ACQUA:	DIN EN ISO 507776330/3759	-4%/+2%				
LAVAGGIO A SECCO:	DIN EN ISO 3175	-2%				
PILLING:	BOX ICI (7200 CICLI)	3				
SPIRALITA':	ISO 16322-3-2005	2%				

SOLIDITA' COLORE					
ALL'ACQUA GB18401-2010	CHIARI	DEGRADO	4/5	SCARICO	4
	SCURI	DEGRADO	4	SCARICO	3/4
AL SUDORE ACIDO GB18401-2010	CHIARI	DEGRADO	4/5	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	4	SCARICO	3
AL SUDORE ALCALINO GB18401-2010	CHIARI	DEGRADO	4/5	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	4	SCARICO	3
ALLO SFREGAMENTO A SECCO GB18401-2010	CHIARI	4			
	SCURI	3/4			
ALLO SFREGAMENTO A UMIDO GB18401 31701-2015	CHIARI	3/4			
	SCURI	3			
CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401 CATEGORIE B e C					
ALLO SFREGAMENTO A SECCO UNI EN ISO 105 X12/03	CHIARI	4			
	SCURI	3/4			
ALLO SFREGAMENTO A UMIDO UNI EN ISO 105 X12/03	CHIARI	3/4			
	SCURI	3			
AL LAVAGGIO DOMESTICO UNI EN ISO 105 C06/99	CHIARI	DEGRADO	4	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	3/4	SCARICO	3
AL LAVAGGIO A SECCO UNI EN ISO 105 D01/97	CHIARI	DEGRADO	4	SCARICO	3/4
	SCURI	DEGRADO	3/4	SCARICO	3
ALLA LUCE ARTIFICIALE UNI EN ISO 105 B02/04	CHIARI	3			
	SCURI	4			
ALLA SALIVA GB18401-2010	CHIARI	SU RICHIESTA			
	SCURI	SU RICHIESTA			
<p align="center"><i>SEGNALARE AL NOSTRO UFFICIO COMMERCIALE UN EVENTUALE USO DEL FILATO PER CAPI RIGATI IN BIANCO E COLORI CHIARISSIMI</i></p>					
VARIE					
ODORE:	NESSUNO				
VALORI PH:	COMPRESI FRA 4 E 7,5				

I dati riportati nella presente scheda sono stati ricavati da prove a campione e sono da ritenersi indicativi

Di.Vè S.p.A.

Via Papa Giovanni XXIII , 94 - 96 13882 Vergnasco - Cerrione Biella - Italy

Tel. +39 0152583057 Fax +39 0152583900 dive@filatidive.it www.filatidive.it



PRODUCT INFORMATION YARN					
ITEM:	PONY	YARN COUNT:	Nm 2/14	± 3%	Fin.gg:7
COMPOSITION:	70% WV - 30% PC				
SALES INFORMATION					
MAKE-UP:	CONE WEIGHT IS 1 Kg				
KNOTS:	SPLYCER				
KNOTS/CONE:	1/2				
OPTIMUM DYE - LOTS:	Kg 12,5 with €/Kg 3,70 surcharge Kg 25,0 with €/Kg 3,20 surcharge Kg 50,0 with €/Kg 1,80 surcharge Kg 100 - 220 - 440 - 660 - 880				
WASTE:	given the yarn features, a 5/6 % waste should be considered normal				
CARE INSTRUCTION					
CARE SYMBOLS					
TINTURA E FINISSAGGI					
DYING PROCES:	HANK DYEING				
CLASS OF DYESTUFF:	ACID - PRE-METALLIZED - REACTIEI - ACRYLIC				
OTHER TREATMENTS:	NO				
INDUSTRIAL FINISHING					
<p>To enhance the yarn features we suggest a gentle washing , 2 minute in 30°C water adding 2% softner. Dry spin for 2 minutes and tumber dry at 65°C (these guidelines may vary according to stitch and knitting setting)</p>					
NOTE					
<p>Knit with two ore more threadguides. No claim will be accepted in case this recommendation will be ignored. Before starting production kindly check pilot panels first and in case of problems stop knitting and inform supplier promptly. We recommend to test washing and ironing on a pilot garment. Only 5 kgs of knitted yarn will be awarded in case of problems but no finished garments.</p>					
CERTIFICATION					
OEKOTEX 100 - TESSILE E SALUTE - TRACIABILITI - ZDHC - REACH - COREA					
FABRIC CHARACTERISTICS					
TO WASHING:	DIN EN ISO 507776330/3759	-4%/+2%			
TO DRY CLEANING	DIN EN ISO 3175	-2%			
PILLING TENDENCY:	BOX ICI (7200 CICLI)	3			
SPIRALITY/PANEL TWISTING:	ISO 16322-3-2005	2%			

FASTNESS OF FABRIC					
TO WASH GB18401-2010	LIGHT	CHANGE	4/5	STAIN	4
	DARK	CHANGE	4	STAIN	3/4
TO ACID PERSPIRATION GB18401-2010	LIGHT	CHANGE	4/5	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	4	STAIN	3
TO ALKALINE PERSPIRATIO GB18401-2010	LIGHT	CHANGE	4/5	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	4	STAIN	3
TO DRY RUBBING GB18401-2010	LIGHT	4			
	DARK	3/4			
TO WET RUBBING GB18401 31701-2015	LIGHT	3/4			
	DARK	3			
COMPLYING WITH GB 18401 RULES CLASS B + C					
TO DRY RUBBING UNI EN ISO 105 X12/03	LIGHT	4			
	DARK	3/4			
TO WET RUBBING UNI EN ISO 105 X12/03	LIGHT	3/4			
	DARK	3			
TO WASH UNI EN ISO 105 C06/99	LIGHT	CHANGE	4	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	3/4	STAIN	3
TO DRY CLEANING UNI EN ISO 105 D01/97	LIGHT	CHANGE	4	STAIN	3/4
	DARK	CHANGE	3/4	STAIN	3
TO LIGHT UNI EN ISO 105 B02/04	LIGHT	3			
	DARK	4			
TO SALIVA GB18401-2010	LIGHT	ON DEMAND			
	DARK	ON DEMAND			
<i>KINDLY INFORM OUR SALES OFFICE IF YARN IS TO BE USED IN STRIPING WITH WHITE OR VERY LIGHT SHADES</i>					
OTHER					
ODOR:	NO ODOR				
PH:	BETWEEN 4 AND 7,5				

The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative

Di.Vè S.p.A.

Via Papa Giovanni XXIII , 94 - 96 13882 Vergnasco - Cerrione Biella - Italy

Tel. +39 0152583057 Fax +39 0152583900 dive@filatidive.it www.filatidive.it